

ROBUSCH®

by Gardner Denver



Dmuchawy rotacyjne wyporowe





Najwyższa jakość Wiodący producent

Nasze zaangażowanie
w jakość

Bezkonkurencyjna
niezawodność



ROBUSCHI®

Doświadczenie i wiedza specjalistyczna

Robuschi rozwija technologie ciśnieniowe i próżniowe od 1941 roku w zakładach produkcyjnych w Parmie we Włoszech.

Dokładamy wszelkich starań, by jako światowy lider w dziedzinie dmuchaw i pomp dla różnych branż dostarczać rozwiązania o kluczowym znaczeniu, łączące w sobie oszczędność energii i ochronę środowiska. Nasz sprzęt, systemy i usługi są przeznaczone do wsparcia klientów w optymalizacji wydajności ich technologii.

Korzystając z nowoczesnych systemów obróbki i najnowocześniejszych procesów produkcyjnych, stale rozwijamy asortyment. Typosereg dmuchaw rotacyjnych został zmodyfikowany zgodnie z oczekiwaniami naszych klientów. Zaufaj naszym dmuchawom rotacyjnym

- Realizuj najtrudniejsze zadania, dzięki niezmiennej jakości i niezawodności
- Zaufaj wygodnym rozwiązaniom, bazując na naszym ciągłym dążeniu do innowacyjności technologicznej
- Uzyskaj optymalną wydajność, maksymalny czas pracy i efektywność roboczą

Udoskonalamy procesy i zapewniamy wartość dodaną, podejmując wyzwania, wprowadzając innowacje i współpracując z naszymi klientami na każdym etapie projektu.

*Robuschi - idealny partner dla
Twoich zmieniających się potrzeb*



Idealne dopasowanie do każdej aplikacji

Nasz zespół doświadczonych inżynierów koncentruje się na opracowywaniu produktów, które oferują maksymalne korzyści każdemu klientowi. Nasz szeroki asortyment dmuchaw rotacyjnych obejmuje większość zastosowań środowiskowych i przemysłowych, zapewniając najlepszy wybór dla Twoich potrzeb.

Oczyszczanie wody i ścieków

(przemysłowych i komunalnych)



Nowoczesne metody oczyszczania ścieków wymagają przetłaczania dużych mas powietrza pod niskim ciśnieniem, dlatego typoszereg dmuchaw rotacyjnych firmy Robuschi zapewnia niezawodne źródło powietrza dla różnych procesów oczyszczania.

- **Proces napowietrzania ścieków:** Tlen do procesu oczyszczania ścieków jest dostarczany w postaci sprężonego powietrza. Dmuchawy są szeroko stosowane w różnych typach oczyszczalni ścieków, w tym wykorzystujących tlenowe systemy stabilizowania osadów, SBR, proces nityfikacji-denitryfikacji w pojedynczym zbiorniku i MBR.
- **Procesy podczyszczania wstępnego (np. piaskowniki przedmuchiwane, pompy mamutowe)**
- **Filtracja piaskiem w procesie płukania wstecznego**
- **Odsalanie**
- **Ozonowanie**

Rzut oka na korzyści

- Wysoka niezawodność
- Prosta konfiguracja
- Łatwa obsługa i niski koszt eksploatacji
- Szeroki zakres regulacji
- Dokładne dopasowanie wydajności
- Solidna konstrukcja
- Wysoka wytrzymałość

Zastosowania przemysłowe

(ciśnieniowe)

Robuschi oferuje szeroką gamę ciśnieniowych dmuchaw rotacyjnych, które mogą spełniać wymagania procesowe różnych branż: spożywczej, wapienniczej i cementowej, górniczej, chemicznej i farmaceutycznej oraz wielu innych.

- **Transport pneumatyczny:** Systemy transportu pneumatycznego są zwykle używane do przenoszenia składników żywności (cukru, mąki, proszków) z pozycji wyjściowej (zazwyczaj z silosów magazynowych) do innej (zazwyczaj do zbiornika buforowego lub procesu). Wskutek przepływu powietrza i wzrostu ciśnienia w rurociągach materiały sypkie unoszą się i są kierowane do punktów docelowych, gdzie są oddzielane za pomocą separatora cyklonowego / filtra powietrza.
- **Fluidyzacja cementu wapiennego**
- **Odzysk gazów palnych**
- **FGD (Odsiarczanie spalin):** Technika cyrkulacyjnego spalania złoża fluidalnego umożliwia odsiarczanie spalin przy jednoczesnym zachowaniu niskiego poziomu emisji tlenków siarki i azotu w palenisku.
- **Powietrze do fluidyzacji** złoż fluidalnych, syfonów i chłodnic popiołu jest dostarczane przez dmuchawy wyporowe.
- **Chłodzenie i suszenie**
- **Usuwanie metanu**
- **Podawanie gazu inercyjnego (zabezpieczenie przed wybuchem)**

Rzut oka na korzyści

- Praca na sucho
- Proces niskotemperaturowy
- Niezwykle niezawodne i solidne
- Łatwa instalacja i konserwacja
- Szeroki wybór modeli
- Wysoka efektywność kosztowa
- Wysoka żywotność i niskie koszty serwisowania
- Certyfikat ATEX



Nieograniczone zastosowania
Najwyższa klasa
Ukierunkowane na proces

Zastosowania przemysłowe (próżniowe)

Robuschi oferuje szeroką gamę dmuchaw rotacyjnych do pracy podciśnieniowej w różnych konfiguracjach, w zależności od wymagań klientów i technicznych specyfikacji zastosowań.

- **Transport pneumatyczny**
- **Pakowanie żywności**
- **Usuwanie zanieczyszczeń**
- **Suszenie miazgi**
- **Produkcja bibuły:** próżnia wykorzystywana jest w sekcjach: wlewu, sitowej i prasowej do procesów formowania i odwadniania pulpy papierniczej
- **System pick & place**

- **Systemy podnoszenia**
- **Czyszczenie przemysłowe**
- **Formowanie próżniowe szkła**
- **Centralne systemy próżniowe**
- **Powlekanie**
- **Metalizacja**
- **Usuwanie metanu:** Dmuchawy są używane do usuwania metanu z podziemnej części kopalni

Rzut oka na korzyści

- Solidne i niezawodne
- Minimalne wymagania konserwacyjne
- Regulacja próżni
- Brak zużycia wody
- Przyjazne dla środowiska (powietrze wolne od oleju)
- Dostępne kompletne systemy próżniowe



Akwakultura

Zrównoważona hodowla i przetwórstwo ryb wymaga szerokiego zakresu zaawansowanych technologii, aby zapewnić efektywność na każdym etapie działalności. Dlatego Robuschi projektuje i produkuje szeroką gamę dmuchaw rotacyjnych o bezkompromisowej jakości i niezawodności, aby nie tylko spełnić, ale wyprzedzać wymagania tej branży.

- **Karmienie ryb:** Pneumatyczne systemy ciśnieniowe dostarczają rybam pokarm dystrybuowany z barek lub statków na otwartym obszarze wodnym (akwakultury klatkowe)

- **Pakowanie**
- **Napowietrzanie stawów rybnych**
- **Oczyszczanie ścieków**

Rzut oka na korzyści

- Najwyższa wydajność
- Zwarta konstrukcja
- Odporność i wytrzymałość
- Długi czas sprawności i niskie koszty serwisowe
- Seria Robox Aqua zaprojektowana specjalnie do zastosowań w akwakulturze

Sektor ochrony środowiska

(zastosowania w najtrudniejszych warunkach eksploatacji)

Robuschi może zaoferować dmuchawy rotacyjne wyposażone w specjalne uszczelki i komponenty ze stali nierdzewnej (AISI 316 lub DUPLEX), aby zapewnić doskonałą odporność na korozję.

- **Mechaniczna kompresja i dekompresja pary:** Ten proces wykorzystuje termokompresję do ekstrakcji



wody jako czystej skropliny z zanieczyszczonych płynów. Ponieważ tylko ciężkie pozostałości wymagają dalszej obróbki, znaczna ilość wody nadaje się do recyklingu.

- **Odzysk rozpuszczalnika**
- **Proces suszenia szlamu**
- **Różne konfiguracje dostępne z wieloma systemami uszczelniającymi**
- **Doskonała odporność na korozję**
- **Łatwość eksploatacji**

Rzut oka na korzyści

- Różne konfiguracje dostępne z wieloma systemami uszczelniającymi
- Doskonała odporność na korozję
- Łatwość eksploatacji

Idealne dopasowanie do każdego zastosowania.

Przemysł biogazowy

Robox Lobe Biogas - CRBIO - GRBIO to linia produktów opracowana specjalnie do transportu i sprężania biogazu, a także gazów naturalnych i tworzących się na składowiskach w elektrowniach.

- **Odzyskiwanie biogazu:** Jest to proces przenoszenia biogazu z komory fermentacyjnej do silnika kogeneracyjnego lub z komór fermentacyjnych do stacji wzbogacania.

- **Odzyskiwanie gazów tworzących się na składowiskach**
- **Transport gazu**

Rzut oka na korzyści

- Niezawodne
- Bezpieczne
- Odporne
- Pełna gama akcesoriów
- Certyfikat ATEX
- Indywidualne rozwiązania dla różnych zastosowań w zakresie biogazu



Zastosowania mobilne

Istnieje możliwość transportu różnych rodzajów materiałów, takich jak żywność, odpady lub płyny, do wykorzystania w innych procesach. Seria próżniowych dmuchaw Robuschi RB-DV może osiągnąć poziom wytwarzania próżni do 93% - 70 mbar abs., bez konieczności chłodzenia wodą i bez przegrzewania, dzięki opatentowanemu przez Robuschi systemowi do wtrysku powietrza atmosferycznego.

- **Ekstrakcja gazu ziemnego**
- **Pojazdy ssąco-płuczące do czyszczenia kanalizacji:** Dmuchawa wytwarza próżnię do usuwania i wypłukiwania zanieczyszczeń ze ścieków oraz czyszczenia sieci kanalizacyjnych.
- **Odciąg urobku przy wysokociśnieniowym drążeniu wodą**
- **Odzysk złóż piasku roponośnego**

Rzut oka na korzyści

- Możliwość przeróbki gazów i oparów
- Opatentowana i unikalna konstrukcja chłodzenia powietrzem
- Działanie w niskich temperaturach
- Niskie koszty utrzymania dzięki odporności i wytrzymałości
- Przyjazne dla środowiska bez jakiegokolwiek zanieczyszczenia olejem i zużycia wody





Robox Lobe - co nowego?

Robox to zintegrowany zestaw przeznaczony do transportowania gazu pod niskim ciśnieniem. Oparty jest na wyporowej dmuchawie rotacyjnej RBS, napędzanej silnikiem elektrycznym za pomocą przekładni pasowej, wraz z kompletem niezbędnego wyposażenia i obudową dźwiękochłonną.

Robox Lobe może być dostarczony do pracy nadciśnieniowej (do 1000 mbar(g)) lub podciśnieniowej (do 500 mbar(a)) z RBS i do 100 mbar(a) z wyporową dmuchawą rotacyjną z wtryskiem powietrza RB-DV). Zestaw Robox Lobe cechuje się niezawodnością oraz niezwykle solidnością i zwartością konstrukcji.

Wznieśliśmy te cechy na nowy poziom, poprawiając układ, redukując koszty utrzymania i zwiększając elastyczność, aby lepiej spełnić różne wymagania każdego zakładu produkcyjnego.

Inteligentny system olejowy

- Jeden poziom oleju (wszystkie modele, z wyjątkiem Robox 1) do kontroli z zewnątrz
- Lepsza wiarygodność odczytu
- Łatwiejsza operacja napełniania oleju
- Skrócony czas uzupełniania oleju

Nowy wydajny wentylator chłodzący

- Lepsza cyrkulacja powietrza wewnątrz obudowy dźwiękochłonnej
- Rozszerzona wydajność zakresu roboczego
- Większa niezawodność
- Łatwe połączenie za pomocą listwy zaciskowej
- Lepsza wydajność dzięki niższej temperaturze wewnątrz obudowy

Dmuchawa RBS HT (wersja wysokotemperaturowa)

- Lepsza kontrola poziomu oleju, dzięki wziernikom Pyrex
- Łożyska z koszykiem stalowym do dużych obciążeń (standardowe we wszystkich wersjach)
- Większa niezawodność
- Zwiększona temperatura robocza dla szerszego zakresu
- Niższe koszty eksploatacji, dzięki wydłużeniu żywotności łożyska



Optymalizacja tłumika hałasu

Nowa konstrukcja tłumika dla zwiększenia efektywności energetycznej

Udoskonalona obudowa akustyczna

- Nowy design i malowanie obudowy akustycznej
- Lepsza redukcja poziomu hałasu

Inteligentna i kompaktowa konstrukcja

Dmuchawy Robox Lobe mogą być umieszczane ściana w ścianę, co znacznie zmniejsza przestrzeń zabudowy, a tym samym wymiary hali dmuchaw, co przekłada się na redukcję kosztów systemu.



Ciśnienie do 1000 mbar (g)
Podciśnienie do 500 mbar (g)
Wydajność do 10 500 m³ / h



Klucze do sukcesu

Łatwa obsługa

Robox Lobe pozwala wykonywać czynności konserwacyjne jeszcze prościej i wygodniej:

- Uproszczony dostęp: wszystkie czynności konserwacyjne wykonywane są od przodu po usunięciu przedniego panelu lub paneli i/lub otwarciu górnego panelu opartego na sprężynach gazowych
- Wygodna regulacja i wymiana dźwiękoszczelnego filtra SPF: wystarczy otworzyć-górny panel obudowy dźwiękochłonnej (lub usunąć przedni panel)
- Natychmiastowa kontrola poziomu oleju: poziom oleju można skontrolować z zewnątrz przy pracującej dmuchawie za pomocą olejowskazu umieszczonego na przednim panelu obudowy
- Łatwa wymiana oleju: wymiana oleju może odbywać się bezpośrednio od strony przedniego panelu przy pomocy łatwo dostępnych węży do napełniania i spustu
- Automatyczny naciąg paska: wahliwe zawieszenie silnika utrzymuje właściwy naciąg paska przez cały czas, zmniejszając w ten sposób obciążenie łożysk
- Prosta wymiana paska: odbywa się od frontu bez użycia dodatkowego wyposażenia, dzięki automatycznemu urządzeniu napinającemu



Spokój i pewność

Zestaw Robox Lobe jest przygotowany do instalacji nowego elektronicznego systemu monitorowania Sentinel, który pozwala:

- Lepiej monitorować działanie urządzenia
- Lepiej wizualizować główne parametry pracy
- Zdalnie przekazywać dane urządzenia do systemu klienta SCADA (tylko dla wersji Sentinel Pro)
- Rejestrować dane do rozwiązywania problemów serwisowych
- Zarządzać alarmami
- Monitorować harmonogram konserwacji

Cicha praca

Zestaw dmuchawy Robuschi zapewnia płynną pracę, dzięki wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii z kombinacją innowacyjnych komponentów:

- Dmuchawa RBS Robuschi: wyposażona w specjalne urządzenie zmniejszające pulsację przepływu
- Tłumik wlotowy SPF: składający się z opatentowanego urządzenia interferencyjnego do eliminacji ciśnienia akustycznego wytwarzanego na wlocie i regulowanego w zależności od prędkości dmuchawy
- Tłumik hałasu: składająca się z komory rezonansowej, bez wypełniających materiałów dźwiękochłonnych (na życzenie z wypełnieniem)
- Obudowa dźwiękochłonna: optymalizacja wlotu powietrza i obudowa dźwiękochłonna spełniają wysokie wymagania redukcji hałasu.

Oszczędność energii

Zestawy Robox Lobe są wyposażone w wysokosprawne silniki, z efektywnością premium (IE4) na życzenie.

Dostępne są również układy rozruchowe z przełączeniem trójkąt/gwiazda oraz typu Softstart

- Silniki do pracy z przemiennikiem częstotliwości (VFD) do zmiany prędkości obrotowej
- Przekładnie pasowe o wyższej sprawności z dodatkową redukcją hałasu

Specjalne rozwiązania dla wymagających aplikacji

Robuschi nieustannie prowadzi badania w celu rozwijania nowych technologii i poszerzania możliwości technicznych urządzeń z przeznaczeniem do niestandardowych rozwiązań, tak aby odpowiadały konkretnym wymaganiom naszych klientów. Nasi inżynierowie wspierają klientów, aby zapewnić im rozwiązania dopasowane do ich potrzeb.

CRBS - GRBS

Kompletne zestawy z dmuchawami rotacyjnymi, które mogą być wyposażone w specjalną przekładnię pasową (GRBS) lub bezpośrednio sprzężone za pomocą sprzęgła z lub bez przekładni redukcyjnej (CRBS). Zestawy CRBS-GRBS oferują wydajność do 25 000 m³/h i moc do 600 kW.

- Indywidualne rozwiązania i szeroki wybór opcji
- Solidność i niezawodność
- Dostępne certyfikaty ATEX



Ciśnienie do 1000 mbar(g)
Podciśnienie do 500 mbar(g)
Wydajność do 25 000 m³/h



Specjalne rozwiązania dla wymagających aplikacji

Zestaw do biogazu Robox Bio & Gas

Robox Bio & Gas został specjalnie opracowany do transportu i sprężania biogazu, a także gazów naturalnych i tworzących się na składowiskach oraz gazów specjalnych w ściekach, energetyce i zastosowaniach przemysłowych.

- Niezawodne
- Bezpieczne
- Odporne
- Pełna gama wyposażenia
- Certyfikat ATEX
- Indywidualne rozwiązania dla różnych zastosowań z zakresu biogazu



Ciśnienie do 1000 mbar (g)
Podciśnienie do 500 mbar (g)
Wydajność do 2850 m³/h

CRBIO - GRBIO

Zestawy CRBIO - GRBIO montowane są na płozie i dostępne są z przekładnią pasową lub sprzężone bezpośrednio. Zestawy CRBIO - GRBIO są certyfikowane zgodnie z najważniejszymi i najnowszymi wytycznymi Dyrektywy 2014/34/UE (ATEX) - grupa II w kategorii 2, w celu zagwarantowania najwyższego bezpieczeństwa użytkowania w tym zakresie zastosowań.

Ciśnienie do 400 mbar (g)
Podciśnienie do 500 mbar (g)
Wydajność do 2850 m³/h



Robox Aqua

Robox Aqua to kompaktowy zestaw dmuchawy rotacyjnej opracowany specjalnie z myślą o potrzebach branży akwakultury

- Modułowa konstrukcja
- Bezpośrednie sprzężenie
- Zredukowany poziom hałasu
- Łatwy dostęp

Ciśnienie do 1000 mbar (g)
Wydajność do 700 m³/h Moc silnika do 30 kW



Rodzina RBS

RBS - serce zestawu dmuchawy rotacyjnej

RBS to innowacyjna wporowa dmuchawa rotacyjna z trójkębnymi profilami wirników, które w połączeniu z nową konfiguracją systemu LOW-PULSE redukują pulsację ciśnienia resztkowego przetwarzanego gazu poniżej 2% ciśnienia roboczego.

Dmuchawa RBS w wersji ATEX dostępna na życzenie



Ciśnienie do 1000 mbar (g)
Podciśnienie do 500 mbar (g)
Wydajność do 25 000 m³/h

RBS-INOX - Dmuchawa rotacyjna ze stali nierdzewnej



Wszystkie komponenty dmuchawy mające kontakt z transportowanym gazem wykonane są ze stali nierdzewnej (AISI 316 lub DUPLEX), w związku z tym są one odporne na korozję i nadają się do zastosowań w najtrudniejszych warunkach eksploatacji, takich jak procesy odparowywania oraz prace związane z oczyszczaniem ścieków. Dostępne są różne konfiguracje z różnymi systemami uszczelniającymi, takimi jak uszczelnienie wargowe i mechaniczne, oraz kombinacją materiałów (stal nierdzewna i żeliwo), co pozwala klientowi wybrać najbardziej odpowiednie rozwiązanie w zależności od składu chemicznego i rodzaju systemu. Aby ułatwić konserwację, w wersji PRV, specjalnie zaprojektowane płyty boczne, umożliwiają natychmiastowy dostęp do systemu uszczelnień.

Ciśnienie do 1000 mbar (g)
Podciśnienie do 500 mbar (g)
Wydajność do 14 000 m³/h

RB-DV - Dmuchawy rotacyjne próżniowe chłodzone powietrzem

Seria RB-DV to dmuchawy rotacyjne o wirnikach trójkębnych służące do wytwarzania próżni, które umożliwiają osiągnięcie wysokiego stopnia sprężania, dzięki opatentowanemu systemowi dodatkowego wlotu powietrza. Zmniejsza ono przegrzewanie się gazu i pobór mocy przez dmuchawę. Główne cechy tych dmuchaw to:

- Maksymalna wartość wytwarzanego podciśnienia na wlocie dmuchawy 93% - 70 mbar abs
- Możliwość przetwarzania gazów i par
- Brak elementów trących, zużywających się
- Bezpieczne działanie i prosta obsługa
- Brak mgły olejowej
- Wersja ATEX na życzenie



Podciśnienie do 930 mbar(g)
Wydajność od 840 do 10 500 m³/h

RBS-AV - Wspomagające dmuchawy rotacyjne próżniowe

Seria RBS-AV to dmuchawy używane do zwiększania wydajności głównych pomp próżniowych, gdy pracują przy minimalnym ciśnieniu ssania (jako urządzenie wspomagające).

- Główne cechy tych dmuchaw to:
- Możliwość przetwarzania gazów i par
 - Brak elementów trących, zużywających się
 - Bezpieczna eksploatacja i minimalne wymogi konserwacyjne
 - Wersja ATEX dostępna na życzenie



Próżnia od 0.001 do 20 mbar(abs)
Wydajność od 300 do 9400 m³/h

Rzut oka na korzyści

1. Smarowana rozbryzgowo przekładnia o zębach skośnych dla uzyskania optymalnej synchronizacji wirnika
2. Wysokiej jakości wirniki z profilem trójkębnym kontrolowane fabrycznie za pomocą współrzędnościowej maszyny pomiarowej, aby zapewnić najwyższą wydajność objętościową
3. Przewymiarowane wały i wytrzymała konstrukcja, aby zapewnić niezawodne działanie. Specjalna powłoka (na życzenie)
4. Łożyska z łożyskiem stalowym o długiej żywotności
5. Wzierniki Pyrex dla przejrzystej kontroli oleju
6. Specjalne uszczelki do zastosowań w ciężkich warunkach (na życzenie)

Opcje i akcesoria

Szeroka gama opcji i akcesoriów dostępna w zestawie Robox Lobe umożliwia jego konfigurację zgodnie z dokładnymi wymaganiami klienta.

- Kontrolery Sentinel 2 / PRO z pomocniczą skrzynką elektryczną
- Panel sterowniczy z ekranem dotykowym HMI
- Zestaw czujników elektronicznych (przetworniki ciśnienia/temperatury po stronie ssania i tłoczenia)
- Zawór bezpieczeństwa (nadmiarowy i rozruchowy)
- Reakcyjny tłumik wylotowy (PED, dodatkowa redukcja hałasu)
- Elektryczna szafa sterownicza: gwiazda/trójkąt, softstart, przetwornica częstotliwości wersja VFD
- ATEX II dla kategorii 2 lub 3 w strefie 2 lub 22, z max. dopuszczalną temperaturą T3

Wybór akcesoriów na życzenie

Zestaw Robox Lobe - wersja „plug & play”

(podłącz i używaj)

Możliwe jest wybranie różnych konfiguracji zestawu Robox Lobe zgodnie z wymaganiami klientów. Urządzenie może być wyposażone w elektryczną główną szafę sterowniczą:

- Rozrusznik trójkąt/gwiazda
- Softstart
- Przemienник częstotliwości

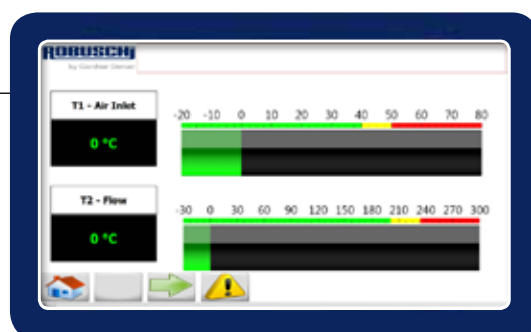
Sterowniki

(opcjonalnie)

Robuschi opracował system ciągłego monitorowania w celu zapewnienia najwyższej wydajności i niezawodności jednostki Robox Lobe.

- **Kontrolery Sentinel** zarządzają wieloma parametrami pracy, z możliwością wprowadzania lub zrzucania zmierzonych parametrów wraz z ewentualnymi alarmami. Są one wyposażone w wyświetlacze LCD i umożliwiają zdalne połączenie za pomocą protokołu komunikacyjnego MODBUS i GSM

- **Panel sterowniczy HMI** oferuje intuicyjne menu i popularny system operacyjny Windows CE, co sprawia, że jest przyjazny w użyciu i programowaniu. Parametry można bardzo łatwo sprawdzić za pomocą kabla Ethernet lub przez Internet, dzięki czemu agregat dmuchawy może być stale monitorowany. Coraz powszechniej stosowane funkcje zdalnej diagnostyki i konserwacji prognozowanej przyczyniają się do ograniczenia przestoju.

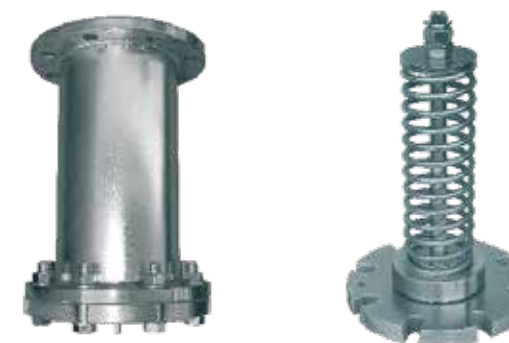


Zawory bezpieczeństwa RVP - RVV

(standard)

RVP: Zawór bezpieczeństwa (nadmiarowy) do zastosowań ciśnieniowych.

RVV: Zawór bezpieczeństwa (nadmiarowy) do zastosowań podciśnieniowych.



Nadmiarowy i rozruchowy zawór bezpieczeństwa

VSM (opcjonalnie)

Zawór ten pozwala uruchomić jednostkę przy niskim poborze energii, gdy dmuchawa jest uruchamiana przy przeciwnieciśnieniu statycznym (np. w oczyszczalniach ścieków).

Czas rozruchu reguluje specjalna śruba. Zawór VSM może być również wyposażony w specjalny zawór sterujący PSM zamontowany na pokrywie, co sprawia, że działa on również jako zawór nadmiarowy pod ciśnieniem, przy czym maksymalne nadciśnienie jest o 5% niższe niż ustawione.



Dodatkowe tłumiki akustyczne

(opcjonalnie)

SDL - SCE

Tłumiki absorpcyjne instalowane są na określonych odcinkach rurociągu przyłączonego do jednostki Robox, aby dodatkowo zmniejszyć generowany poziom hałasu.



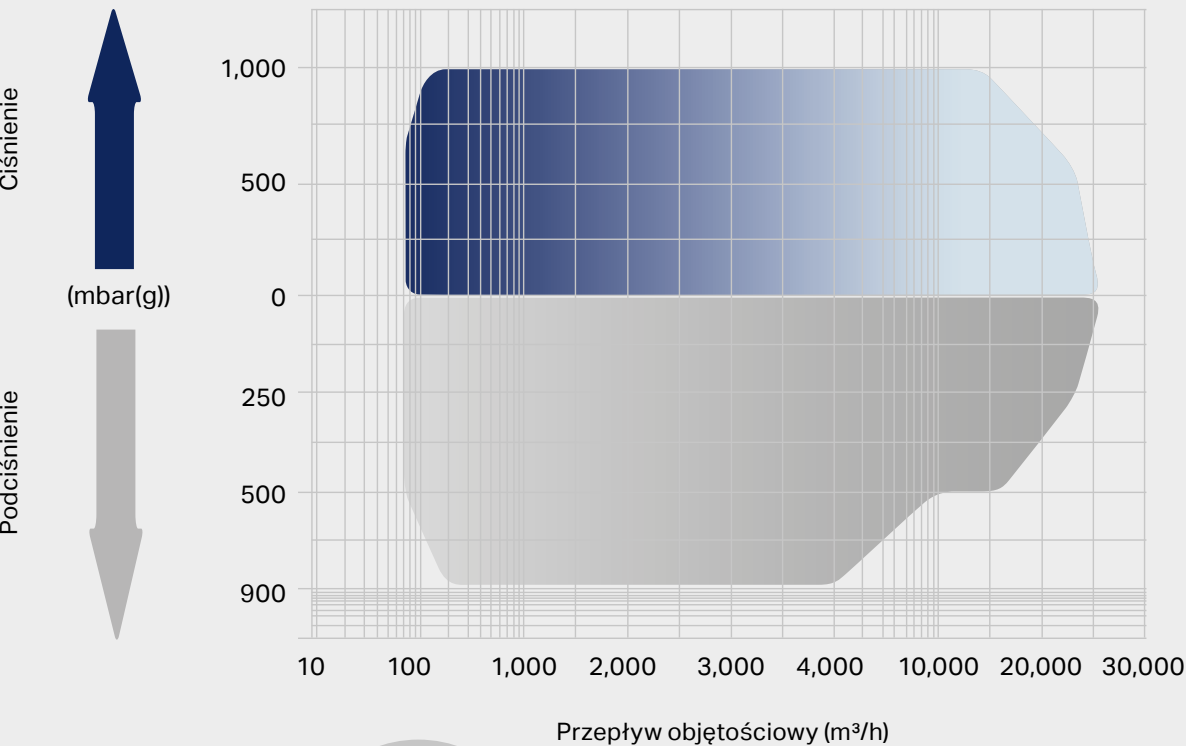
Zestaw tłumików podciśnieniowych



Specjalny zestaw do agregatów Robox w trybie pracy przy wytwarzaniu podciśnienia, składający się z tłumików absorpcyjnych SDL i tłumików SPS. Zmniejsza poziom dźwięku generowanego przez wylot powietrza o około 25 dB (A), w zakresie częstotliwości od 200 Hz do 20 kHz.

Wydajność dmuchaw rotacyjnych

Mapa powietrza RBS



Wydajność dmuchaw rotacyjnych Robox Lobe

ROBOX		PARAMETRY PRACY							
		MAKSYMALNE NADCIŚNIENIE				MAKSYMALNE PODCIŚNIENIE			
		Ciśnienie	Wydajność	Silnik	Hałas	Podciśnienie	Wydajność	Silnik	Hałas
Wielkość ROBOX	Rozmiar dmuchawy	mbar(g)	m³/h	kW	dB (A)	mbar(g)	m³/h	kW	dB (A)
1	ES 15	900	240	11	<70	500	235	11	<70
	ES 25	700	320		70	500	300		<70
2	ES 35	1000	480	22	73	500	480	18,5	70
	ES 45	1000	690		76	500	690		73
	ES 46	700	1080		75	500	1050		72
	ES 55	1000	1010	45	76	500	1010	30	73
	ES 65	1000	1070		77	500	1350		74
3	ES 65	1000	1370	55	77	-	-	45	-
	ES 66	700	1950		77	500	1850		73
	ES 75	1000	1600	75	76	500	1590	55	76
	ES 85	1000	2850	90	77	500	2330		74
	ES 86	700	2360	75	77	500	3000	75	78
	ES 95	1000	2590	90	77	500	2590		75
4	ES 86	700	3100	90	76	-	-	75	-
	ES 105	1000	3370	132	78	500	3370		76
	ES 106	700	4710		78	500	4500	110	78
	ES 115	1000	4025	160	77	500	4025	90	76
	ES 125	1000	5190	200	78	500	5190	110	78
	ES 126	700	5300	160	78	500	7200	160	77
	ES 135	1000	5400	200	78	500	5400	110	76
5	ES 126	700	7360	250	78	-	-	-	-
	ES 145	1000	8000	315	78	500	8000	200	79
	ES 155	700	10300	315	78	500	10200	200	79
	ES 165	1000	10400	400	81	500	10400	250	82

Wydajność CRBS - GRBS

GRBS-CRBS		PARAMETRY PRACY							
		MAKSYMALNE NADCIŚNIENIE				MAKSYMALNE PODCIŚNIENIE			
		Ciśnienie	Wydajność	Silnik	Hałas	Podciśnienie	Silnik	Silnik	Hałas
Rozmiar dmuchawy		mbar(g)	m³/h	kW	dB (A)	mbar(g)	m³/h	kW	dB (A)
165		1000	10420	400	84	500	10430	250	84
175		1000	14420	550	85	500	14430	315	85
205		1000	16430	600	84	500	16440	355	84
225		700	24870	650	84	450	24580	450	84

Dane techniczne przy warunkach atmosferycznych: ciśnienie absolutne 1,013 mbar, temperatura 20°C, wilgotność względna 50%, ciężar właściwy 1.2 kg/m³

Maksymalny czas pracy. Jeszcze wyższa wydajność.

Zapewniamy szereg usług, aby zagwarantować odpowiednią konserwację i optymalną wydajność urządzeń naszych klientów. Oferujemy zapobiegawcze i planowane programy konserwacji, oryginalne części, serwis na miejscu u klienta, profesjonalną obsługę i efektywne szkolenia. W naszym portfolio usług znajdują Państwo różne opcje i usługi potrzebne do zapewnienia optymalnej produktywności, maksymalnego czasu pracy oraz wydajności operacyjnej sprzętu Robuschi.

Zapraszamy na nasze strony internetowe:

www.robuschi.com www.gardnerdenver.com/Industrials

Zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej



GARDNER DENVER S.r.l.
Divisione ROBUSCHI

Zakład produkcyjny
Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma - Włochy
Tel: +39 0521 274 911

Oddział w Mediolanie
Tel: +39 02-51-62-80-65

Oddział w Padwie
Tel: +39 049-807-8260

info.italy@gardnerdenver.com